(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(II)特許出願公開番号 特開2002-296613 (P2002-296613A)

(43)公開日 平成14年10月9日(2002.10.9)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		3	テーマコート*(参考)
G 0 2 F	1/1345		G 0 2 F	1/1345		2H092
G09F	9/30	3 4 3	G 0 9 F	9/30	3 4 3 Z	5 C O 9 4

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 8 頁)

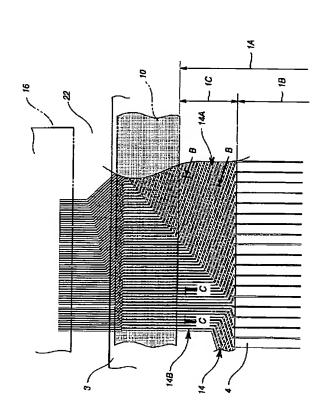
(21)出願番号	特願2001-99016(P2001-99016)	(71)出願人 000001960
		シチズン時計株式会社
(22)出願日	平成13年3月30日(2001.3.30)	東京都西東京市田無町六丁目1番12号
	المنافع والمعادية المنافعة الم	_(72)発明者 吉野 _武
		東京都西東京市田無町六丁目1番12号 シ
		チズン時計株式会社内
		Fターム(参考) 2H092 GA05 GA26 GA33 GA60 NA01
		50094 AA03 BA03 BA43 CA19 EA04
		EA07

(54) 【発明の名称】 液晶表示装置

(57)【要約】

【課題】 従来の液晶表示装置の電極パターンは、透過 領域の電極幅調整領域に光の濃淡による色ムラや見栄え の悪さが発生して表示品位を低下させていた。

【解決手段】 液晶表示装置の電極幅調整領域内における電極パターンである斜め電極パターンの電極幅と垂直電極パターンの電極幅あるいは隣り合う電極間の間隙あるいは電極間のピッチを略同じにする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも一方の基板に画像を表示する 電極と前記電極から引き出される配線パターンとを有す る2枚の基板が液晶を封止する間隙を設けて対向配置さ れ、さらに液晶を封止するための封止部材が前記間隙の 周囲に設けられており、前記液晶封止部の内側に前記配 線パターンを有する電極幅調整領域と前記画像電極を有 する画像表示領域とを少なくとも有し、且つ電極幅ある いは電極間の間隙が前記電極と前記配線パターンとで異 なる領域を有する液晶表示装置において、

1

少なくとも前記電極幅調整領域の前記配線パターンの幅 の値あるいは前記電極の間のピッチの値あるいは隣り合 う電極間の間隙の値の少なくとも1つの前記値を、前記 電極幅調整領域を通る光の色ムラまたは輝度ムラを視認 されることがないように前記電極幅調整領域で、略同じ 値とすることを特徴とする液晶表示装置。

10

【請求項2】 少なくとも一方の基板に画像を表示する 電極と前記電極がら引き出される配線パターンとを有す る2枚の基板が液晶を封止する間隙を設けて対向配置さ れ、さらに液晶を封止するための封止部材が前記間隙の 周囲に設けられており、前記液晶封止部の内側に前記配 線パターンを有する電極幅調整領域と前記画像電極を有 する画像表示領域とを少なくとも有し、且つ電極幅ある いは電極間の間隙が前記電極と前記配線パターンとで異 なる領域を有する液晶表示装置において、

少なくとも前記電極幅調整領域の前記配線パターンの幅 の値あるいは前記電極の間のピッチの値あるいは隣り合 う電極間の間隙の値の少なくとも1つの前記値を、前記 電極幅調整領域を通る光の色ムラまたは輝度ムラを視認 されることがないように前記電極幅調整領域で、徐々に 30 変化させたことを特徴とする液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】液晶装置は、液晶装置の特徴 である薄型、小型、低消費電流の特徴により、液晶表示 モニター、液晶プロジェクタ、液晶テレビ、携帯電話の 表示装置、及び遊戯機器の表示装置などとして用いられ ている。本発明は、液晶表示装置に関するものであり、 特に透明基板の電極パターンの配線具合による色ムラや 見栄えの悪さが発生しない液晶表示装置に関するもので 40 ある。

[0002]

【従来の技術】従来の液晶表示装置の構成を図面に基づ いて説明する。図6は従来の液晶表示装置における概略 平面図であり、図7は図6のD・D線に沿う概略断面図 であり、図8は図6の口部拡大図であり、図9は図8の E・E線に沿う説明用の要部断面図であり、図10は図 8のF・F線に沿う説明用の要部断面図である。

【0003】従来の液晶表示装置101は、図6及び図

なる下側の基板 102と上側の基板 103 が対向して配 置される。上側の基板103の、下側の基板102と対 向する対向面には、透明電極105がストライプ状に形 成される。さらに透明電極105の上には、液晶を配向 するための配向膜109が、透明電極105を覆って配 設されている。上下基板間の電極ショートを防ぐため に、配向膜109と透明電極105との間に絶縁膜10 7を設けている。

【0004】一方、下側の基板102は、上側の基板1 03と同様の透明部材からなり、上側の基板103と対 向する面には、赤、青、緑などのカラーフィルター10 2 Cが配設されている。カラーフィルタ102 Cの下に は、透明電極104が視認者方向から見て透明電極10 5と互いに直行するように、ストライプ状に形成され る。カラーフィルタ102C上には、配向膜106が配 設される。また、四辺枠形状をなす封止材よりなる封止 部110が、液晶表示装置101の透過領域101Aの 外周に沿って配設されている。また、封止部110の中 には、上下基板の間隙を一定にするために、粒状や円柱 状のスペーサが配設される。同様に、透過領域101A の間隙を一定にするために粒状や円柱状のスペーサ11 2が封止部110の内側に配設される。このスペーサ1 12により設けられた間隙であり、封止部110の内側 に、液晶を真空注入法等で注入する。液晶111を注入 した後に、液晶注入口(図示せず)を封口する。

【0005】また、液晶表示装置101の下側の基板1 02には、延出部122が設けられる。また上側の基板 103には、延出部123が設けられている。この延出 部122、123には、上記した封止部110の内側に 配設された複数の透明電極104、105から封止部1 10の外側に引き出された配線パターン114、115 が配設されている。延出部122、123に実装された ところの、液晶111を駆動するための駆動用ドライバ ー(駆動用回路)ICチップ116に、配線パターン1 14、115が接続される。

【0006】また、図6に示すように液晶表示装置10 1の透過領域101Aは、透明電極104、105が直 交して構成され画像として表示される画素Gからなる画 像表示領域101Bと、該画像表示領域101Bの外方 から封止部110に至る電極幅調整領域101Cとから なっている。この電極幅調整領域101Cは、画素Gを 構成しない電極幅調整領域である。画像表示領域101 Bや電極幅調整領域101Cには、液晶表示装置を照明 するバックライトの光や液晶表示装置の外からの光が透 過する。反射型液晶表示装置の場合には、液晶表示装置 の外からの外光、あるいは、液晶表示装置内部からの反 射光が透過する。

【0007】配線パターン114には図8のごとく、電 極幅調整領域101C内で斜めに屈曲する形状、あるい 7に示すようにガラスやプラスチック等の透明部材から 50 は斜めのストライプ形状に配設された斜め配線パターン

4

114Aをす。さらに該斜め配線パターン114Aは、 引き続き連続して、図面上で垂直方向に直線状に配設さ れて、配線パターン114Bをなし、その先端が ICチ ップ116と接続される。図9において、斜め配線パタ ーン114Aに対向して上側の基板103に配設された 115 Cは、上側の基板と下側の基板との間隙を画像表 示領域 1 0 1 B と同じにするためのダミー電極である。 同様に、図10において、配線パターン114Bに対向 して上側の基板103に配設された115Dは、上側の 基板と下側の基板との間隙を画像表示領域101Bと同 10 じにするためのダミー電極である。上記した画像表示領 域101Bの外方に配設された電極の、それぞれの電極 幅の寸法は、図9及び図10に示すように斜め配線パタ ーン114Aの電極幅をW2、配線パターン114Bの 電極幅をW3とすると、W2の値をW3の値より大きく している。即ち、外方に向かって電極幅が狭くなる電極 パターンをなしている。

【0008】上記した配線パターン114の従来例の説明は、配線パターン114に直行する配線パターン11 5においても同様に言える。

[0009]

【発明が解決しようとする課題】上記した従来の液晶表示装置101の配線パターン114にあっては、図8に示すように斜め電極パターンの斜め配線パターン114Aと配線パターン114B部分を有しているため、それぞれ電極の幅寸法が基板上の場所により異なり、配線パターン114Bが配設された部分の透過光と、垂直方向の配線パターン114Bが配設された部分の透過光とで見栄えに差が生じ、輝度ムラや色ムラが生じてしまう問題を有していた。

【0010】すなわち、電極がある部分と電極がない部分での透過光量の差が電極パターンにより変化し、この変化を視認してしまうとムラとして視認されてしまう、との問題を発明者は発見した。この変化により、表示画像周辺からの光に輝度ムラや色ムラとが生じていると視認し、見栄えが悪い、表示品質が悪いと判断される問題を有していた。

【0011】この問題は、斜め配線パターン114Aの電極幅W2と、配線パターン114Bの電極幅W3との寸法差や電極間の間隙の寸法差が原因と考えられる。ま 40た、電極の間のピッチの差が生じると、同様な問題が生じる。斜め配線パターンが配設された部分の、斜め配線パターン114Aの電極幅W2の寸法が間隙Sに比較して大きく設定しているため透過光が少なく暗いが、垂直方向の配線パターンが配設された部分の、配線パターン114Bの電極幅W3の寸法は隙間Sの幅寸法に近いため、明るくなる。このように明るさの違う部分がシール部材の内側に生じて見栄えを悪くしている。このため液晶表示装置101の表示品位を大きく低下させるという問題があった。さらに、斜め配線パターン114Aの電 50

極幅W2と、配線パターン114Bの電極幅W3の寸法 差や電極間の間隙の寸法差や電極間のピッチの差が生じ ると、電極があるところと電極がないところで、上側の 基板と下側の基板との間隙が変化し、液晶の層の厚さが 異なることにより生じる色ムラが視認されてしまう。こ の色ムラの問題は、STN (スーパ、ツイスト、ネマチ ック)液晶装置で発生しやすい。

【0012】本発明は、上記の問題点に着目して成されたものであって、透過領域の電極幅調整領域内で輝度ムラを防ぎ、表示品位を高めた液晶表示装置の提供を目的とする。

[0013]

20

【課題を解決するための手段】本発明に係る液晶表示装 置は、上記課題を解決するために、少なくとも一方の基 板に画像を表示する電極と前記電極から引き出される配 線パターンとを有する2枚の基板が液晶を封止する間隙 を設けて対向配置され、さらに液晶を封止するための封 --止部材が前記間隙の周囲に設けられており、前記液晶封 止部の内側に前記配線パターンを有する電極幅調整領域 と前記画像電極を有する画像表示領域とを少なくとも有 し、且つ電極幅あるいは電極間の間隙が前記電極と前記 配線パターンとで異なる領域を有する液晶表示装置にお いて、少なくとも前記電極幅調整領域の前記配線パター ンの幅の値あるいは前記電極の間のピッチの値あるいは 隣り合う電極間の間隙の値の少なくとも1つの前記値 を、前記電極幅調整領域を通る光の色ムラまたは輝度ム ラを視認されることがないように前記電極幅調整領域 で、略同じ値とすることを特徴とする。

【0014】少なくとも一方の基板に画像を表示する電 30 極と前記電極から引き出される配線パターンとを有する 2枚の基板が液晶を封止する間隙を設けて対向配置さ れ、さらに液晶を封止するための封止部材が前記間隙の 周囲に設けられており、前記液晶封止部の内側に前記配 線パターンを有する電極幅調整領域と前記画像電極を有 する画像表示領域とを少なくとも有し、且つ電極幅ある いは電極間の間隙が前記電極と前記配線パターンとで異 なる領域を有する液晶表示装置において、少なくとも前 記電極幅調整領域の前記配線パターンの幅の値あるいは 前記電極の間のピッチの値あるいは隣り合う電極間の間 隙の値の少なくとも1つの前記値を、前記電極幅調整領 域を通る光の色ムラまたは輝度ムラを視認されることが ないように前記電極幅調整領域で、徐々に変化させたこ とを特徴とする。

[0015]

【発明の実施の形態】以下、本発明に係わる実施の形態について図1から図5に基づいて説明する。図1は、本発明に係わる液晶表示装置の概略平面図、図2は、図1のA・A線に沿う概略断面図、図3は図1のイ部拡大図、図4は、図3のB・B線に沿説明用の要部断面図、図5は、図3のC・C線に沿う説明用の要部断面図であ

5

る。

【0016】本発明に係わる液晶表示装置1に於ける下側の基板は、ガラスやプラスチック等の透明部材からなる。また、図1及び図2に示すように、下側の基板2の上側の基板3に対向する対向面には、透明電極4がストライプ状に形成される。この透明電極4の上には、RGB(赤、緑、青)の色要素からなるカラーフィルター6を配設する。さらに、カラーフィルター6の上に配向膜8が配設されている。カラーフィルタ6と配向膜8の間には、保護膜あるいは平坦化膜を設ける場合もある。

【0017】一方、上側の基板3は、下側の基板2と同様の透明部材からなる。また、上側の基板3には、透明電極5が視認者方向から見て下側の基板2の透明電極4と互いに直行するようにストライプ状に形成される。透明電極5の上には絶縁膜7が配設される。さらに絶縁膜7の上に配向膜9が被覆されている。四辺枠形状を有する封止材よりなる封止部10が液晶表示装置1の透過部領域1Aの外周に沿って配設ざれている。上側の基板3と下側の基板2との間に液晶を注入するための間隙を設けるが、この間隙を一定とするために粒状や円柱状のスペーサ12が間隙に配設されている。封止部10の内側の前記間隙に液晶11を真空注入法等で注入口から注入した後、前記注入口(図示せず)を封口し、液晶を封止する。

【0018】液晶表示装置1の下側の基板2には延出部22が、上側の基板3には延出部23が設けられている。この延出部22、23には、上記した封止部10の外側に引き出される配線パターン14、15が、駆動用ドライバー(駆動用回路)【Cチップ16に集中するように配設されている。

【0019】図1に示すように液晶表示装置1の透過領域1Aは、透明電極4、5が直交して構成されることで、画像が表示される画素Gからなる画像表示領域1Bと該画像表示領域1Bの外方と封止部10の内方に至る電極幅調整領域1Cとからなっている。電極幅調整領域1Cには主に、画素Gを形成する電極から延びて、ICチップ16と接続される、引き回し配線の機能を有する配線パターンが配設されている。この電極幅調整領域1Cは、液晶表示装置を背面から照明で照明するバックライトあるいはサイドライトあるいは外光や液晶表示装置内に入光した光が液晶表示装置内で反射されて出光されるところの反射光等の光が透過する。

【0020】図3に示すように複数の透明電極4からなる配線パターン14は、電極幅調整領域1C内で斜めに配線された配線パターン14Aをなした後、屈曲し、その後直線状に配設されて配線パターン14Bをなす。配線パターン14は、屈曲を適宜繰り返して配設される。最終的に配線パターン14のICチップ側の端末は、ICチップ16と接続される。

【0021】上記した液晶表示装置1の画像表示領域1 50

S

Bから外方に配設されたそれぞれの電極幅及び各電極間 の間隙 S の寸法についてみる。電極幅に関して、図4及 び図5に示すように、電極幅調整領域10において、斜 め配線パターン14Aの電極幅の値Wと、垂直配線パタ ーン14Bの電極幅の値W1とを略等しくしてある。ま た、電極幅調整領域1C内における各電極間の間隙S を、略同じ寸法としている。このような電極パターンを 形成することにより、輝度ムラや色ムラが改善され、ム ラが視認されなくなる。一方、電極幅だけを略同じにす 10 る、あるいは電極間の隙間Sだけを略同じにするとの構 成をなすことでも、従来技術より表示品位が向上し、見 栄えが向上する。更に、電極幅及び電極間の間隙に関係 するところの電極間のピッチを、略同じにすることで も、従来技術より表示品位が向上する。例えば、前記電 極幅と電極間の隙間Sを、斜め配線パターン14Aと垂 直配線パターン14Bとで、略同じにすれば、必然的に ピッチも略同じになる。上記実施例では、電極間のピッ チを略同じにする、あるいは電極幅を略同じにする、あ るいは電極間の隙間Sを略同じにするとしたが、他の方 法としては、電極間のピッチを徐々に変化させる、ある いは電極幅を徐々に変化させる、あるいは電極間の隙間 Sを徐々に変化させる手段を用いることでも、従来技術 より表示品質あるいは表示品位が向上する効果が得られ る。すなわち、前記電極幅調整領域において、電極幅の 値、あるいは電極間隔の値、あるいは電極間ピッチが極 端に変化することを避けるために、これらの値を徐々に 変化させる。前記電極幅調整領域を通り視認される光の 色又は輝度が徐々に変化するようにしたため、輝度ムラ や色ムラが視認されることが少なくなる。このような、 30 手段、構成を適宜組み合わせることで、生産性を落とす ことなく、液晶表示装置の表示品質の向上が得られる。 図4において、配線パターン14Aに対向して上側の基 板3に配設された15Cは、上側の基板と下側の基板と の間隙を画像表示領域1 B と同じにするためのダミー電 極である。同様に、図5において、配線パターン14B に対向して上側の基板3に配設された15Dは、上側の 基板と下側の基板との間隙を画像表示領域1Bと同じに するためのダミー電極である。このダミー電極は、必ず しも必要とするものではないが、STN液晶表示装置に は、ダミー電極を配設した方が良い。

【0022】さらに、上記実施例と同様にして、封止部 10の領域に配設されるところの、電極で形成される配線パターンを、電極幅の値、電極間の隙間、電極間ピッチンを略同じに形成する。また、電極間のピッチや、電極幅や、電極間の隙間Sを徐々に変化させる手段を該配線パターンに用いてもよい。封止部の配線パターンに前記の本発明を施すと、封止部を透過する光の輝度ムラや色ムラが改善され、ムラが視認されなくなる。

【0023】尚、本発明は、上記した実施の形態に限定されるものではなく、本発明の要旨を逸脱しない範囲で

R

種々の変更や改良等を施すことは何ら差し支えない。例 えば本実施例は、パッシブ・マトリクス液晶表示装置で あるが、アクテイブ・マトリクス液晶表示装置であって もよく、ブラック・マトリクス等を用いた液晶表示装置 であってもよい。上記実施例では、延出部にICチップ 16を実装した構成を述べたが、更に I C チップの入力 ... 端子は基板端部側の配線パターンに接続される。この基 板端部側の配線パターンのさらなる基板端部側には、異 方性導電接着材によりFPC (フレキシブル回路基板) が接続され、接着される。なお、ICチップを実装せず 10 に、前記FPCを配線パターン14、15の端部に直接 接続する液晶表示装置においても、本発明を用いること ができ、上記実施例と同様な効果が得られる。図2にお いて、下側の基板2の下面や上面等に反射機能を有する 部材を配設し、上側の基板3からの入射光を反射して、 反射光を上側の基板3から出光させる液晶表示装置であ っても良い。

【0024】また、上記した本発明の実施例は、配線パターン14と同様に直行する配線パターン15においても、上記実施例が適用でき、同様な効果が得られる。 【0025】

【発明の効果】上記した本発明によれば、少なくとも電 極幅調整領域の前記電極の幅の値あるいは前記電極の間 のピッチの値あるいは隣り合う電極間の間隙の値の少な くとも1つの前記値を、前記電極幅調整領域で略同じ値 とすることにより、電極のあるところと電極のないとこ ろでの透過光の差が電極幅調整領域で略同じになるた め、前記電極幅調整領域を通り視認される光の輝度を略 同じでき、見栄えに差が生じることがなくなった。従っ て、少なくとも電極幅調整領域内では、光の濃淡による 30 輝度ムラが視認されることが無くなり、液晶表示装置の 表示品質が向上した。同様にして、電極のあるところと 電極のないところでの上下基板間の間隙の変化が電極幅 調整領域で略同じになるため、前記電極幅調整領域を通 り視認される光の色を略同じでき、見栄えに差が生じる ことがなくなった。従って、少なくとも電極幅調整領域 内では、光の色ムラが視認されることが無くなり、液晶 表示装置の表示品質が向上した。

【0026】また、上記した本発明によれば、少なくとも電極幅調整領域の前記電極の幅の値あるいは前記電極 40

の間のピッチの値あるいは隣り合う電極間の間隙の値の 少なくとも1つの前記値を、前記電極幅調整領域の少な くとも一部で、徐々に変化させた値とすることにより、 前記電極幅調整領域を通り視認される光の色又は輝度が 叙情に変化するため、輝度ムラや色ムラが視認されるこ と少なくなり、液晶表示装置の表示品質が向上した。

【0027】また、本発明によれば液晶表示装置は、従来と同じ製造工程で作ることができ、新たな機能付加や設備投資等を行わずに済み、コストダウンの効果が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係わる液晶表示装置の概略平面図である。

【図2】図1のA・A線に沿う概略断面図である。

【図3】図1のイ部拡大図である。

【図4】図3のB・B線に沿う説明用の要部断面図である。

【図5】図3のC・C線に沿う説明用の要部断面図である。

20 【図6】従来の液晶表示装置における概略平面図である。

【図7】図6のD・D線に沿う概略断面図である。

【図8】図6の口部拡大図である。

【図9】図8のE・E線に沿う説明用の要部断面図である。

【図10】図8のF・F線に沿う説明用の要部断面図である。

【符号の説明】

1 液晶表示装置

1A 透過領域

1 B 画像表示領域

1 C 電極幅調整領

10 封止部

14、15 電極パターン

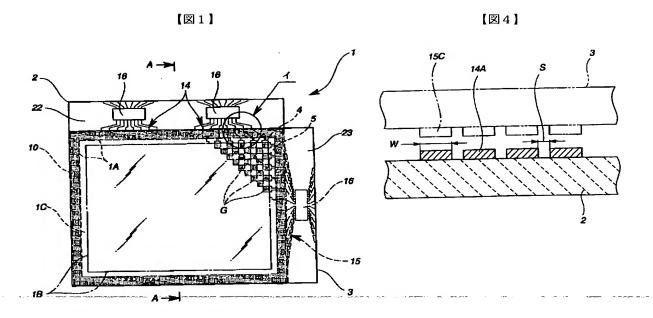
14A 電極パターン

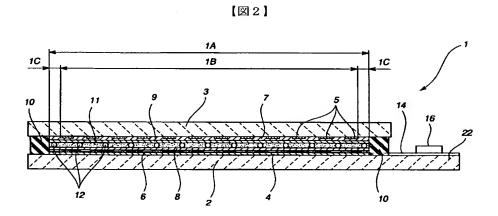
14B 電極パターン

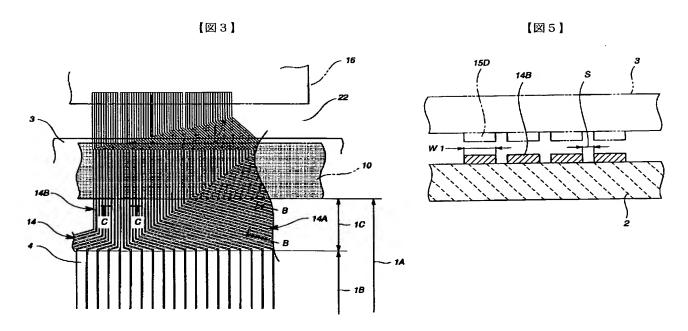
16 ICチップ

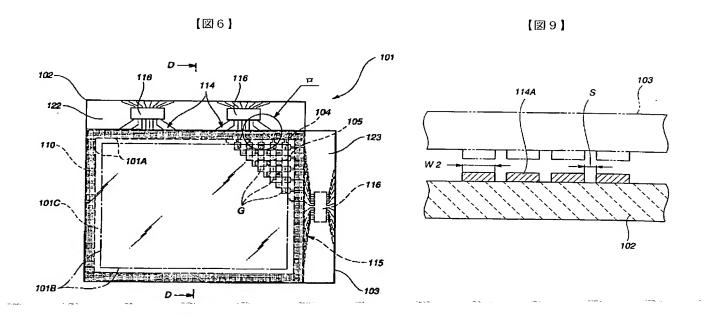
22、23 延出部

G 画素

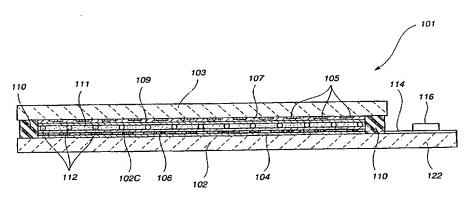




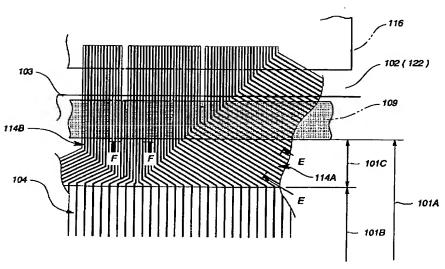








【図8】



【図10】

